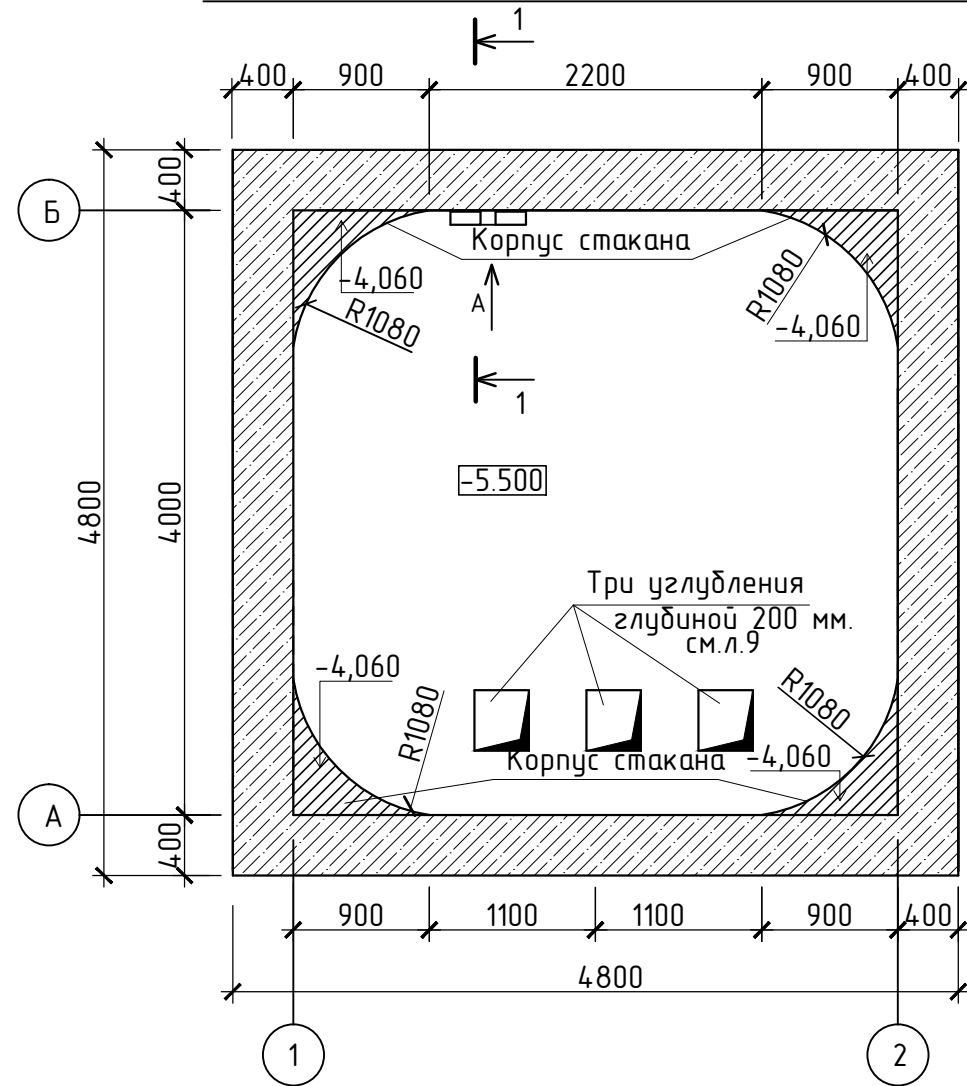
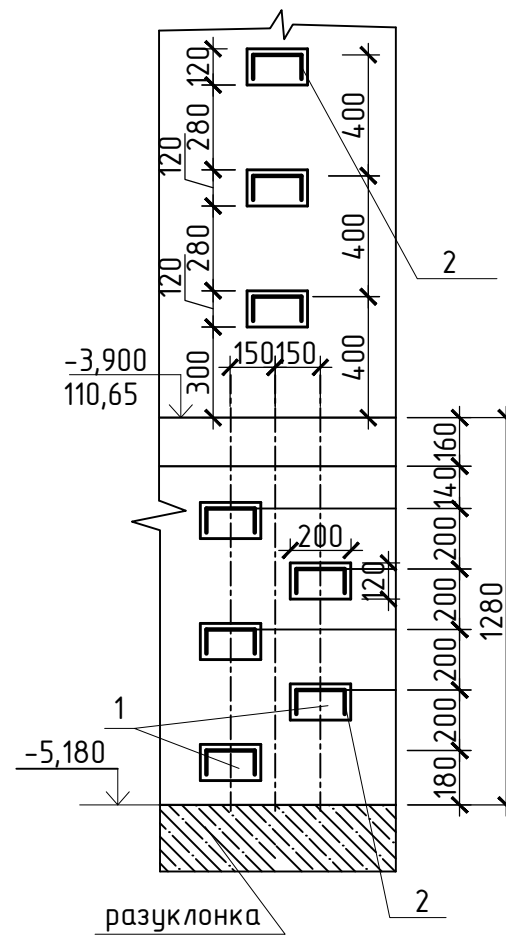


Схема расположения закладных деталей



Вид А



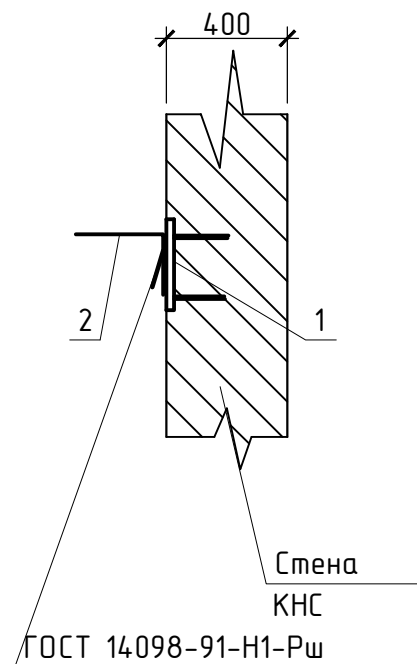
Спецификация на корпус стакана, разуклонку закладные детали

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
Корпус стакана					
Изделия закладные С-1					
1	1.400-15 В.1 120-14	МН 107-3	8	1,2	
2		Ø20 А III (А400) ГОСТ 5781-82*L= 580	8	1.5	см. ведомость деталей
Материалы					
		Бетон класса В25, F50, W6	м3	2,43	
Разуклонка					
					см. лист 16
Материалы					
		Бетон кл. В15, F50, W6 с добавкой "Пенетрон Адмикс"1%	м3	3.8	
		Пенетрон Адмикс			15.2 кг

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Разрез 1-1



1. Сварку производить электродами марки Э-42 ГОСТ9467-75*.

Ведомость расхода стали, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса			Всего	Арматура класса			Прокат марки			Всего			
	А III (А400) ГОСТ 5781-82*				А III (А400) ГОСТ 5781-82*			ВСт3кп2						
	25 Г2С ГОСТ 5781-82*				25 Г2С ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-2006						
	Ø20		Итого		Ø8			Итого	-6х150	-8х40				Итого
С-1	12.0		12.0	12.0	0.32			0.32	0.48	0.40		0.88		11.70

						16-56-КЖ						
						Строительство КНС для объектов "МФК с паркингом у эспланады между ул.М.Горького и ул.Милиционная в Октябрьском районе г. Ижевска. Жилой комплекс №1. Жилой дом №2. Четвертый этап строительства"						
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата							
ГИП	Гоголев					Канализационная насосная станция						
Рук.гр.	Яковлева											
Разраб.	Карнов					Схема расположения закладных деталей. 1-1. Вид А.						
						МУП г.Ижевска "Ижводоканал"						