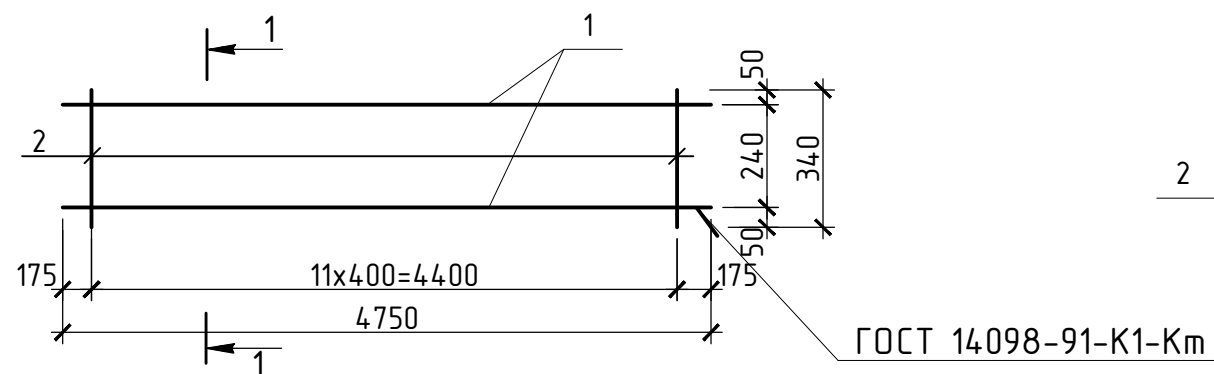
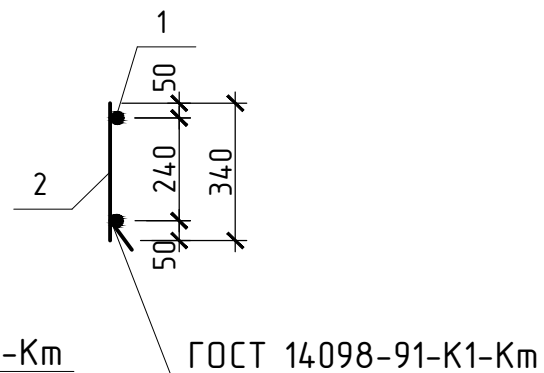


Каркас Кр2



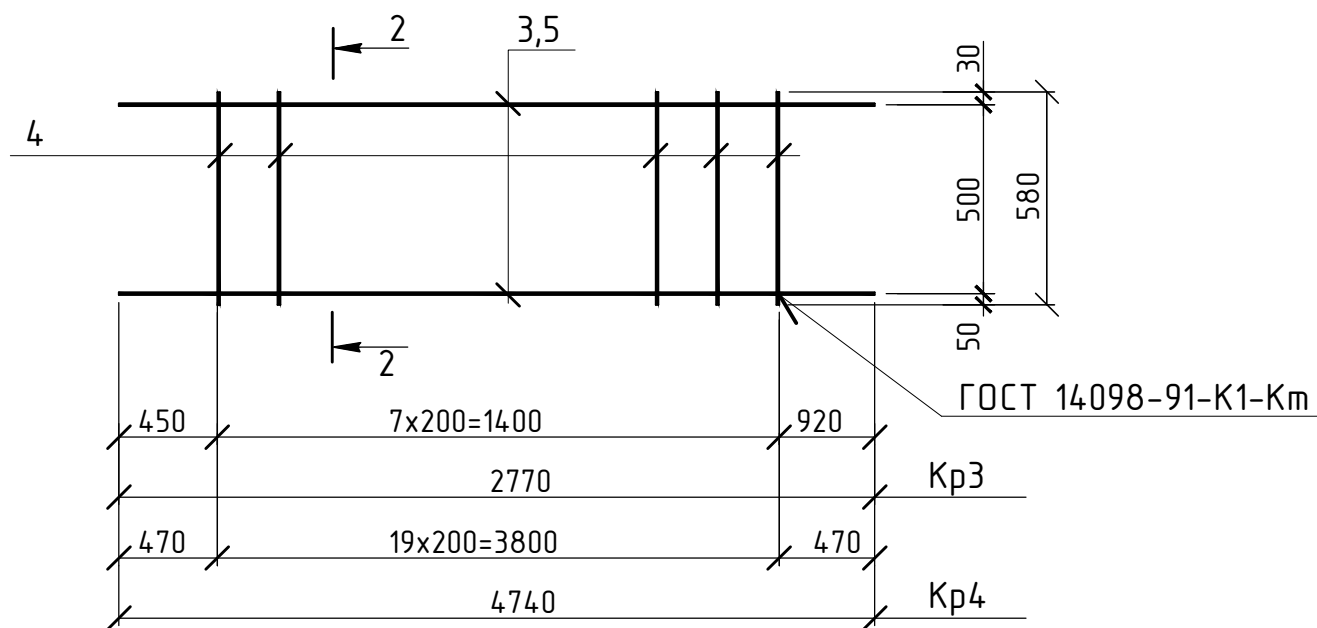
Разрез 1-1



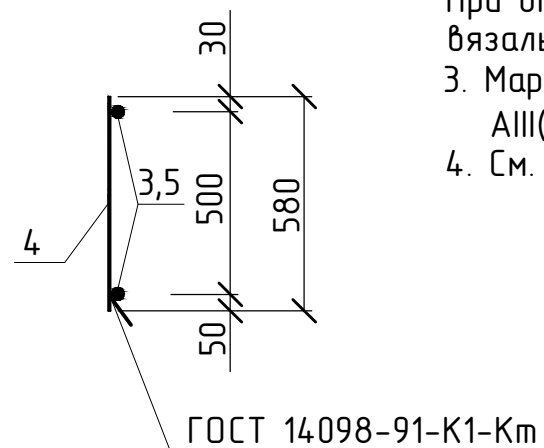
Спецификация элементов Кр2, Кр3, Кр4

Марка изд.	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет. кг	Масса издел. кг
Кр2	1	Ø 8 AI(A240) L=340	12	0.13	7.42
	2	Ø 10 AIII(A400) L=4750	2	2.93	
Кр3	4	Ø 8 AI(A240) L=580	8	0.23	6.76
	3	Ø 12 AIII(A400) L=2770	2	2.46	
Кр4	4	Ø 8 AI(A240) L=580	20	0.23	13.02
	5	Ø 12 AIII(A400) L=4740	2	4.21	

Каркасы Кр3, Кр4



Разрез 2-2



1. Изготовление каркасов выполнять по ГОСТ 10922-90
2. Сварку производить электродами марки Э-42 ГОСТ9467-75*. При отсутствии сварочных клещей, объединение осуществлять вязальной проволокой 1.6 мм по ГОСТ 3282-74.
3. Марка стали арматуры AI(A240)-Ст3сп ГОСТ380-94, AIII(A400) - 25Г2с
4. См. совместно с л. 12,14

Инв. N подл.	Взам. инв. N
16-56	

Подпись и дата	

						16-56-КЖ		
						Строительство КНС для объектов "МФК с паркингом у эспланады между ул.М.Горького и ул.Милиционная в Октябрьском районе г. Ижевска. Жилой комплекс №1. Жилой дом №2. Четвертый этап строительства"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Канализационная насосная станция	стадия	лист
Гип		Гоголев					Р	13
Рук.гр.		Яковлева				Каркас Кр2. Каркасы Кр3, Кр4. Разрез 1-1. Разрез 2-2.	МУП г.Ижевска "Ижводоканал"	
Разраб.		Карнов						