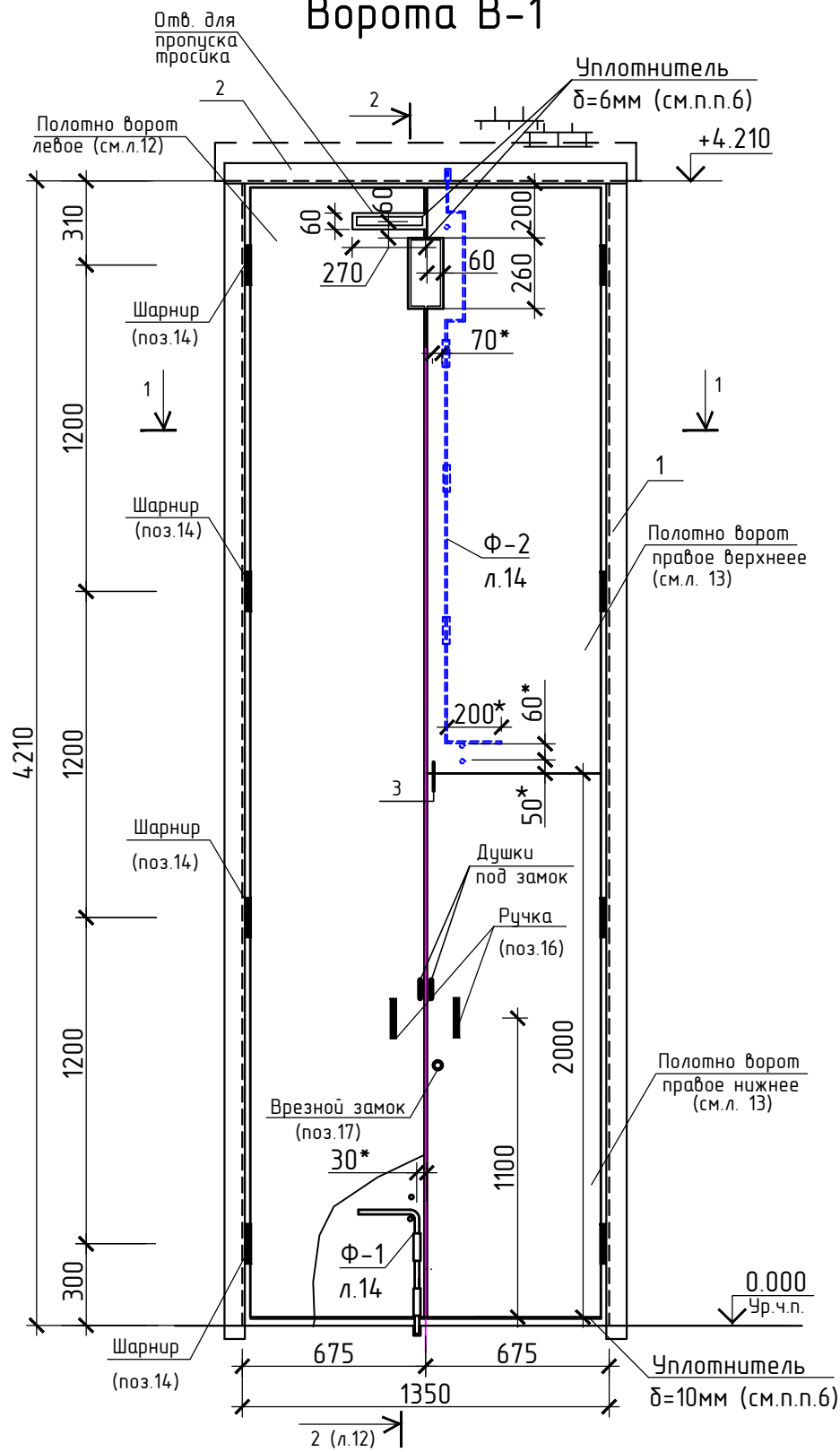
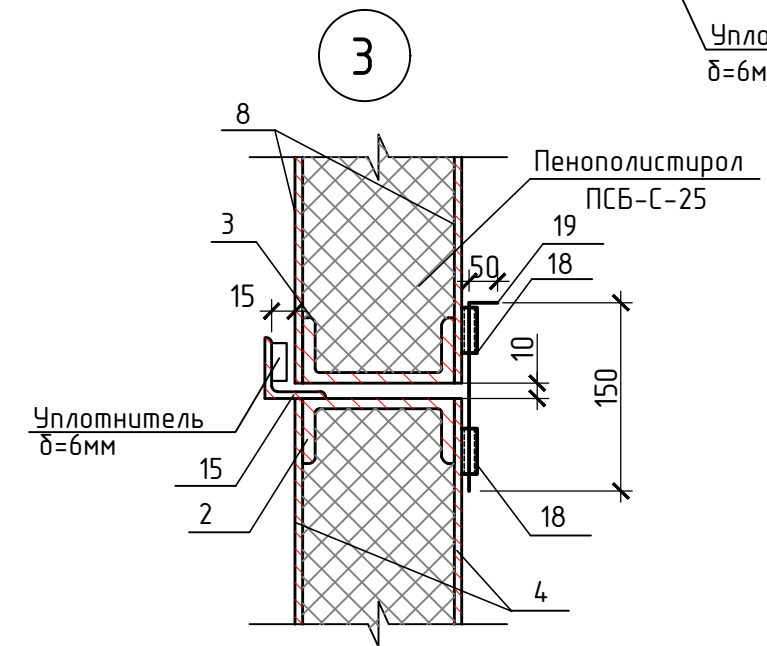
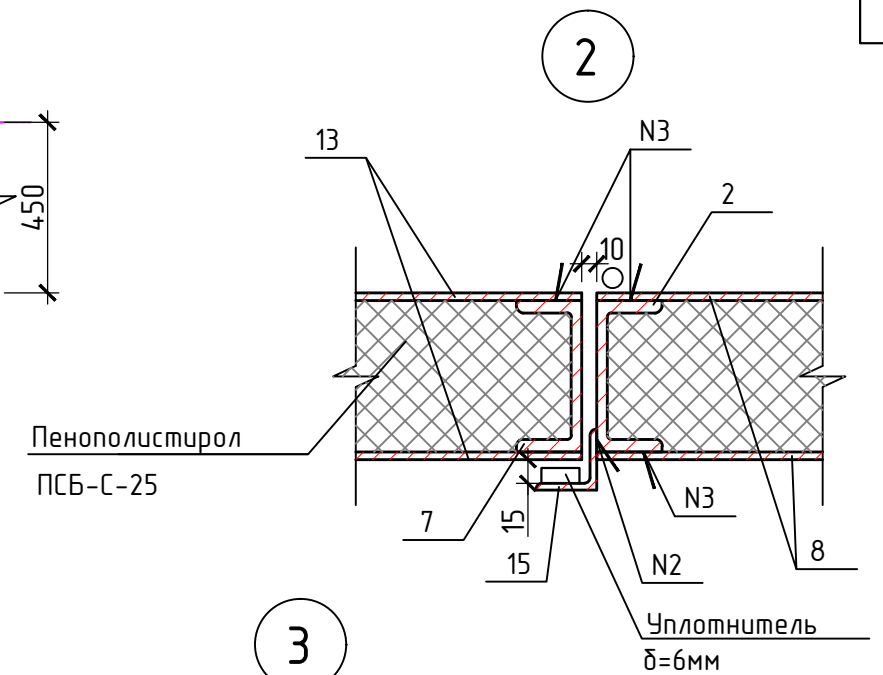
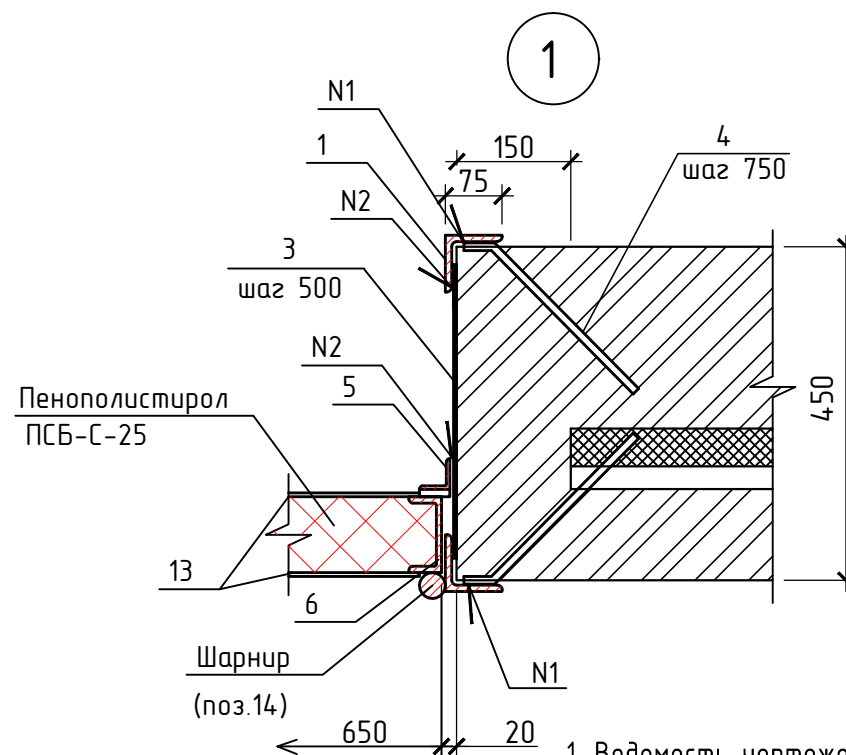
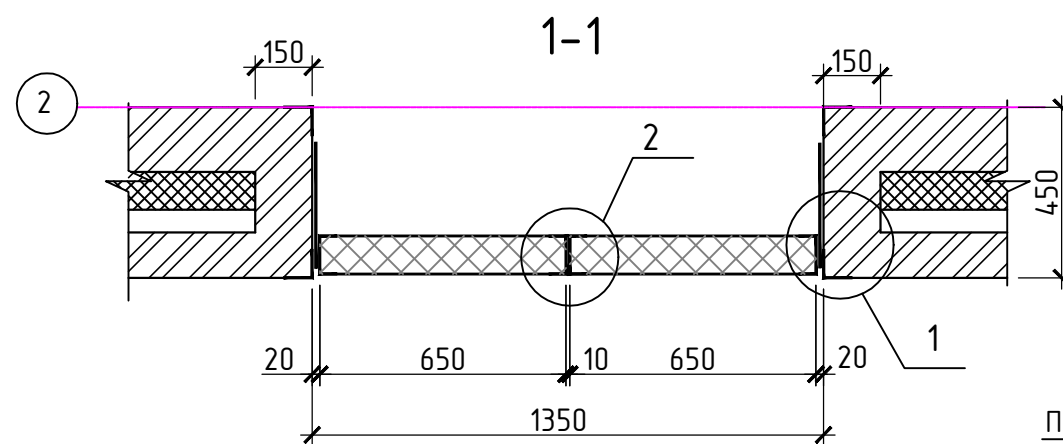


Вопрос В-1



Спецификация элементов ворот В-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг
	лист 12	Полотно ворот В1 (левое)	1	
	лист 13	Полотно ворот В1 (правое верхнее)	1	
	лист 13	Полотно ворот В1 (правое нижнее)	1	



1. Ведомость чертежей и общие указания см. листы 1-2.
2. Размеры со знаком "*" уточнить по месту
3. Сварку производить электродами Э-42, Э-42А ГОСТ 9467-75*.
4. После сварочных работ все металлические элементы очистить от окалины, ржавчины и покрыть 2 слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
5. Длину сварных швов принять по длине сопряжения свариваемых элементов, катет шва - по таблице.
6. Нагельник из L40x4 (поз.5) приварить к боковым сторонам обрамления проемов и закрепить на нем уплотнитель.
7. Спецификацию элементов ворот В-1 см.листы 12, 13.
8. Установку уплотнителя выполнить по листу 14.1.

						16 - 56 - АС 1			
						Строительство КНС для объектов "МФК с паркингом у эспланады между ул. М. Горького и ул. Милиционная в Октябрьском районе г.Ижевска. Жилой комплекс №1. Жилой дом №2. Четвертый этап строительства"			
Изм	Нуч	Лист	№ док	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
						Архитектурно-строительные решения	Р	11	
ГИП		Гоголев							
						Ворота В-1. Сечение 1-1. Узлы 1,2,3.	МУП г.Ижевска "Ижводоканал"		
Рук.гр.		Яковлева							
Разраб.		Маратканова							